

PARCO MACCHINE A DISPOSIZIONE:

- 1 Taglio Laser: 3000x1500 6000 Watt. Fibra
(*taglio in qualità* 15 mm.Fe, 15 mm. Inox, 6 mm. Alluminio, 3mm. Rame, 6 Ottone)
- 1 Punzonatrice a torretta automatica
- 1 Pannellatrice completamente automatica diagonale 3000 mm.
- 1 Piegatrice: banco da 4250 x ton. 170 Cambio utensili automatico
- 1 Piegatrice: banco da 3000 x ton. 165
- 1 Piegatrice: banco da 3000 x ton. 130
- 1 Piegatrice: banco da 3000 x ton. 100
- 1 Piegatrice: banco da 3100 x ton. 160
- 1 Piegatrice: banco da 2000 x ton. 45
- 1 Piegatrice: banco da 1000 x ton. 100
- 1 Saldatrice Laser 1500 W
- 1 Saldatrice a rulli 100kw
- 3 Saldatrici Tig 160-270 Amp.
- 5 Saldatrici Mig/Mag
- 1 Tavolo per saldatura autogeno
- 1 Tavola rotante per saldatura ø 350
- 2 Tavole rotanti per saldatura ø 500
- 1 Pressa Eccentrica da ton. 100
- 2 Presse Eccentriche da ton. 20
- 1 Seghetto automatico, taglio fino a ø 350
- 1 Seghetto manuale, taglio fino a ø 270
- 8 Puntatrici a colonna da 15 a 60 KW
- 2 Puntatrici a braccio pensile
- 4 Insertatrici
- 2 Rivettatrici
- 1 Fresa semiautomatica con banco da 500 x 250
- 1 Tornio da ø 300 mm.
- 2 Trapani colonna ø 15 e 25
- 1 Cesoia idraulica 2000 x 4
- 1 Buratto a rotazione
- 2 Calandre 1000 x 3 mm.
- 1 Linea di assemblaggio per preparazione e completamento prodotti finiti
- Schiumatrice + 2 Presse per produzione pannelli coibentati in Poliuretano espanso
- 2 Muletti portata q.li 25
- 1Muletto portata q.li 16
- 2 Furgoni portata q.li 15
- Gestione produzione con codice a barre (tutto il ciclo produttivo)